

# SCI A4 | AISI316

## ШУРУП С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ

### ПОВЫШЕННАЯ ПРОЧНОСТЬ

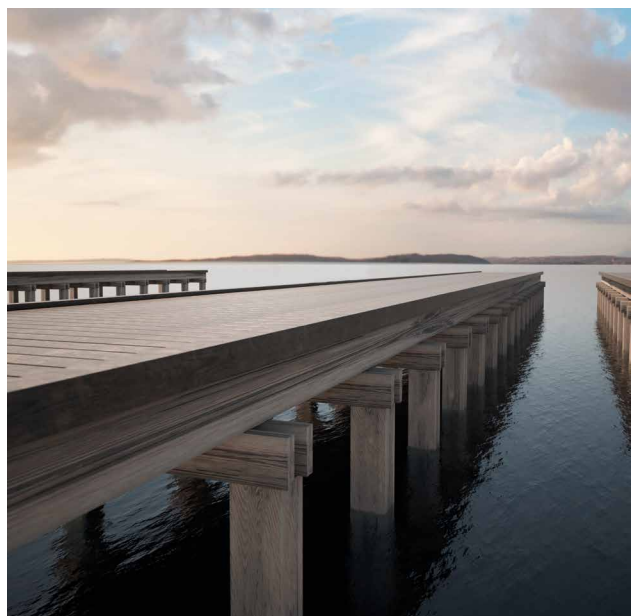
Специальная асимметричная зонтичная резьба, удлиненная расточная фреза и режущие ребра в подголовнике обеспечивают более высокое сопротивление при кручении шурупа и более надежное завинчивание.

### A4 | AISI316

Аустенитная нержавеющая сталь A4 | AISI316 для отличной коррозионной стойкости. Идеально подходит для мест, близких к морю с классом атмосферной коррозии C5, и для установки на наиболее агрессивных породах дерева класса T5.

### КОРРОЗИОННАЯ АКТИВНОСТЬ ДРЕВЕСИНЫ T5

Подходит для установки на агрессивных породах дерева с уровнем кислотности (pH) ниже 4, таких как дуб, пихта Дугласа и каштан и при влажность древесины выше 20%.



ДИАМЕТР [мм]

3,5 ☒ 5 ☐ 8

ДЛИНА [мм]

20 ☐ 50 ☒ 100 ☐ 320

КЛАСС ЭКСПЛУАТАЦИИ

☒ SC1 ☒ SC2 ☒ SC3 ☒ SC4

КОРРОЗИОННАЯ АТМОСФЕРНАЯ АКТИВНОСТЬ

☐ C1 ☒ C2 ☒ C3 ☒ C4 ☒ C5

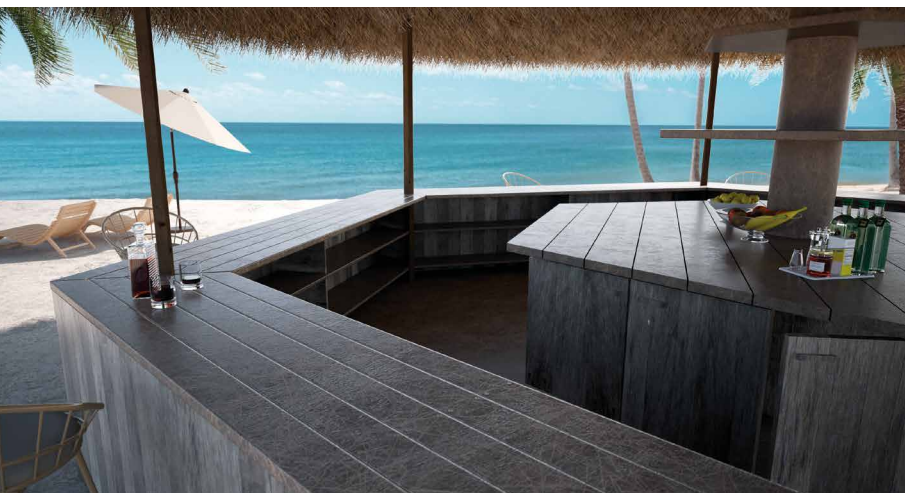
КОРРОЗИОННАЯ АКТИВНОСТЬ ДРЕВЕСИНЫ

☐ T1 ☐ T2 ☐ T3 ☐ T4 ☒ T5

МАТЕРИАЛ

**A4**  
AISI 316

мартенситная нержавеющая сталь  
A4 | AISI316 (CRC III)



### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Наружное применение в высоко агрессивной среде.

Деревянные доски с плотностью < 470 кг/м³ (без предварительного просверливания отверстия) и < 620 кг/м³ (с предварительным просверливанием отверстия).

## Артикулы и размеры

SCI A4 | AISI316

$d_1$ [мм]	Арт. №	L [мм]	b [мм]	A [мм]	шт.
5 TX 25	SCI5050A4	50	24	26	200
	SCI5060A4	60	30	30	200
	SCI5070A4	70	35	35	100
	SCI5080A4	80	40	40	100
	SCI5090A4	90	45	45	100
	SCI50100A4	100	50	50	100

## HBS EVO C5

### Шуруп с шестигранной головкой

Рекомендуется использовать этот шуруп там, где требуются высокие механические характеристики при очень неблагоприятных условиях атмосферной коррозии и коррозии древесины.

Узнай о них на стр. 58.

C5  
EVO  
COATING

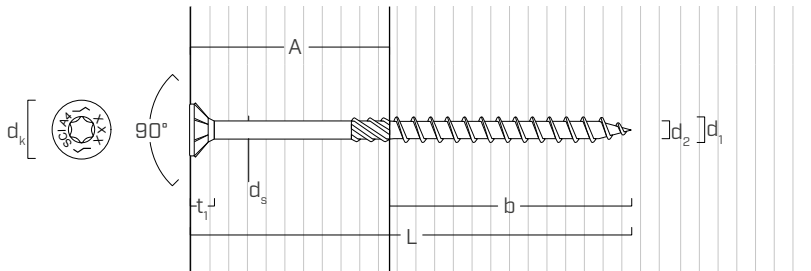
SC3

C5

T4



## Геометрия и механические характеристики



### ГЕОМЕТРИЯ

Номинальный диаметр	$d_1$	[мм]	5
Диаметр головки	$d_k$	[мм]	10,00
Диаметр наконечника	$d_2$	[мм]	3,40
Диаметр стержня	$d_s$	[мм]	3,65
Толщина головки	$t_1$	[мм]	4,65
Диаметр предварительного отверстия <sup>(1)</sup>	$d_v$	[мм]	3,0

<sup>(1)</sup>На материалах высокой плотности рекомендуется выполнять предварительное сверление в соответствии с породой дерева.

### ХАРАКТЕРИСТИЧЕСКИЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Номинальный диаметр	$d_1$	[мм]	5
Прочность на отрыв	$f_{tens,k}$	[кН]	4,3
Момент деформации	$M_{y,k}$	[Нм]	3,9
Характеристическая прочность при выдергивании	$f_{ax,k}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	17,9
Принятая плотность	$\rho_a$	[кг/м <sup>3</sup> ]	440
Характеристическая прочность при выдергивании головки	$f_{head,k}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	17,6
Принятая плотность	$\rho_a$	[кг/м <sup>3</sup> ]	440

Механические параметры получены опытным путем

### МОРСКАЯ СРЕДА

Возможность использования в агрессивной среде и близких к морю местах благодаря нержавеющей стали A4 | AISI316.

